

BŪVDARBU APJOMU SARAKSTS
BK sadaļai (2.Kārta)

Būves nosaukums: *Piltenes stadiona pārbūve*

Objekta adrese: *Dzirnavu iela 6, Piltene, Ventspils novads, LV-3620*

Līguma Nr. *IE/2015/102*

Pasūtītājs: *Ventspils novada pašvaldība, Skolas iela 4, Ventspils, LV-3601*

Nr.p.k	Materiālu nosaukums	Mērv.	Daudz.	Piezīmes
1	2	3	4	5
1. Pamati un atbalsta sienas				
1.1	Būvbedres rakšana	m ³	400,0	
1.2	Pamatu un atbalsta sienu betonēšana ieskaitot pamatnes sagatavošanu, stiegrošanu un veidņošanu	m ³	79,1	
	<i>Stiegra Ø20 B500B</i>	kg	554,2	
	<i>Stiegra Ø16 B500B</i>	kg	569,4	
	<i>Stiegra Ø12 B500B</i>	kg	5789,7	
	<i>Stiegra Ø10 B500B</i>	kg	321,1	
	<i>Stiegra Ø8 B500B</i>	kg	150,0	
	<i>Stiegra Ø6 B500B</i>	kg	113,8	
	<i>Betons C25/30 XC2</i>	m ³	79,1	
	<i>Šķembas fr. 20-40</i>	m ³	20,2	Blietētā stāvoklī
	<i>Enkurs HPM16P(Peikko)</i>	gb	20,0	
	<i>SBKL250x250 (Peikko)</i>	gb	5,0	
	<i>Veidņi</i>	kpl	1,0	
2. Pakāpieni				
2.1	Pamatu aizrakšana un uzbērumu veidošana ar vidēji rupju smilti, blietējot ik pēc 30 cm biezām kārtām	m ³	460,0	Blietētā stāvoklī
	<i>Vidēji rupja smiltis</i>	m ³	460,0	Blietētā stāvoklī
2.2	Tribiņu pakāpienu betonēšana ieskaitot pamatnes sagatavošanu, stiegrošanu un veidņošanu	m ³	79,1	
	<i>Stiegra Ø10 B500B, L_{kop}=3475 m</i>	kg	2155,0	
	<i>Betons C30/37 XC4+XF1</i>	m ³	33,7	
	<i>Šķembas fr. 20-40</i>	m ³	21,2	Blietētā stāvoklī
	<i>Veidņi</i>	kpl	1,0	
3. Tērauda rāmis				
3.1	Rūpnieciski ražota tērauda rāmja MR-1, masa 394.5 kg montāža	gb	4,0	Atbilstoši BK-2
	<i>Rūpnieciski ražots tērauda rāmis MR-1, masa 394.5 kg, tērauds S335J2, ieskaitot pretkorozijas pārklājumu</i>	gb	4,0	Atbilstoši BK-2
3.2	Rūpnieciski ražota tērauda rāmja MR-1*, masa 386.7 kg montāža	gb	1,0	Atbilstoši BK-2
	<i>Rūpnieciski ražots tērauda rāmis MR-1*, masa 386.7 kg, tērauds S335J2, ieskaitot pretkorozijas pārklājumu</i>	gb	1,0	Atbilstoši BK-2
3.3	Rūpnieciski ražotas vertikālo saišu, [80x80x4 profils,montāža	kg	808,8	S355J2; Atbilstoši BK-2

Nr.p.k	Materiālu nosaukums	Mērv.	Daudz.	Piezīmes
1	2	3	4	5
	<i>Rūpnieciski ražotas vertikālās saites, []80x80x4 profils, ieskaitot fasonlapas un pretkorozijas pārklājumu</i>	kg	808,8	S355J2; Atbilstoši BK-2
3.4	Rūpnieciski ražotas horizontālo saišu, []80x80x4 profils, montāža	kg	1202,4	S355J2; Atbilstoši BK-2
	Rūpnieciski ražotas horizontālās saites, []80x80x4 profils, ieskaitot fasonlapas un pretkorozijas pārklājumu	kg	1202,4	S355J2; Atbilstoši BK-2
3.5	Stiprināšanas elementi- skrūves, būvkalumi un citi	kpl	1,0	
4. Siena				
4.1	H100 profila, t=1.5, L=5240 montāža	gb	12,0	S355
	<i>H100 profils, t=1.5, L=5240</i>	gb	12,0	S355
4.2	Nesošo profilokšņu RUUKKI T45, t=0.7mm montāža	m²	50,0	
	<i>Nesošā profiloksne RUUKKI T45, t=0.7mm</i>	m²	50,0	
4.3	Pašurbjošās skrūves 6.3x25	kpl	1,0	
5. Jumts				
5.1	Z150 profila, t=2, L=5810 montāža	gb	18,0	S355
	<i>Z150 profils, t=2, L=5810</i>	gb	18,0	S355
5.2	Z150 profila, t=2, L=6120 montāža	gb	18,0	S355
	<i>Z150 profils, t=2, L=6120</i>	gb	18,0	S355
5.3	Nesošo profilokšņu RUUKKI T45, t=0.7 mm montāža	m²	150,0	
	<i>Nesošā profiloksne RUUKKI T45, t=0.7mm</i>	m²	150,0	
5.4	Pašurbjošās skrūves 6.3x25	kpl	1,0	

Piezīmes:

1. Būvdarba apjomu sarakstu skatīt kopā ar ar iekārtu, konstrukciju un materiālu kopsavilkuma sarakstu, projekta dokumentāciju un grafisko daļu.
2. Izstrādājot piedāvājumu, būvuzņēmējam rūpīgi jāpārskata projekts un apjomos jāiekļauj arī neuzrādītie darbi un materiāli, lai kvalitatīvi veiktu būvniecību atbilstoši konkrētā būvuzņēmēja pielietotajai tehnoloģijai, bez kuriem nebūtu iespējama būvdarbu tehnoloģiski pareiza un spēcā esošajiem normatīviem atbilstoša veikšana pilnā apjomā.
3. Materiālu un iekārtu komplektāciju veikt atbilstoši izstrādātā tehniskā projekta iekārtu, konstrukciju un materiālu kopsavilkumiem, ražotājfirmu instrukcijām un LR normatīvo aktu nosacījumiem.
4. Projektā uzrādītos materiālus iespējams aizvietot ar līdzvērtīgiem, Latvijā sertificētiem attiecīgās nozares materiāliem.
5. Visas atsauces uz iekārtu, materiālu un izstrādājumu izgatavotāju firmām, kuras norādītas projektā, liecina tikai par šo izstrādājumu un iekārtu kvalitātes un apkalpošanas līmeni. Norādīto iekārtu un materiālu nomaina ir iespējama ar citām tehniski analogām vai labākām iekārtām un materiāliem.

Sagatavoja:

_____ V. Okmanis