



Materiālu kopsavilkums				
Marka	Nosaukums	Mērvienība	Apijoms	Piezīmes
Stiegrojums	Ø8, B500B, L _{kop} =25,0 m	kg	9,0	B500B
	Ø12, B500B, L _{kop} =202,0 m	kg	184,0	B500B
	KOPĀ:	kg	193,0	B500B
Monolīts betons	Betons C25/30	m³	2,4	
Sagataves kārtā	Šķembas, frakcija 20-40	m³	1,7	Blietētā stāvoklī
Sagataves kārtā	Blietēta smiltis, b=200	m³	1,0	Blietētā stāvoklī
Enkurskrūves	Kīmiskais enkurs HIL TI HIT-HY 200-A + HIT-Z-R M16x175	gb.	4	Tērauds, nerūsēšais tērauds
Enkurteņķis	110x110x8 (S235)	gb.	4	Karsti cinkots
	Nerūsēšā tērauda cilpa	gb.	4	Tērauds, nerūsēšais tērauds
	Troses žņauģi	gb.	12	
Šeikelis	Šeikelis omega ar uzgriezni Pirkstā Ø22	gb	4	
Tērauda troses 6x19+FC/114 stieples CERTEX (1770N/mm²)	Ø12; L=7200 mm	gb.	2	Ar Troses žņauģiem un nerūsēšā tērauda cilpas
Troses aizsargapvalks Secutex SDC	Ø14;L=5000 mm	gb.	2	
Nomaināma grunts	Rupjgraudaina smiltis	m³	≈14	Blietētā stāvoklī

- ### Piezīmes:

1. Vīspārīgos rādītājus un piezīmes skatīt lapā BK-1;
2. Vīsi izmērīt doši milimetros, augstuma atzīmes metros Latvijas normālā augstuma sistēmā (LAS-2000,5);
3. Uzrādītos materiālus atļauts aizvietoēt ar analogiem, bet ne zemākas kvalitātes materiāliem, to saskaņojot ar autorizantu un pasūtītāju;
4. Vīsus izmantojamās materiālus iestrādāt un izbūvēt saskaņā ar ražotāja izdotajiem norādījumiem;
5. Pirms betonēšanas darbu uzsākšanas, ierīkot grūnīti iebļiegtu šķembu sagataves kārtu 150 mm biezumā ar šķembu frakciju 20-40 mm. Šķembas bļiegti līdz betuma masa sasniedz 1,65 t/m³;
6. Plātnes betonēšanai izmantot C25/30 klases betonu, vides iedarbes klase XC2 un stiegras B500B;
7. Betona aizsargkārtas biezums stiegrojumam: no apakšas - 70 mm, no augšas - 40 mm. Rasējumos attālumus norādīts līdz stiegru centriem;
8. Jāizņemto distancieri, kas nodrošina stiegru karkasa telpisko noturību betonēšanas laikā;
9. Iekārtas drīkst uzstādīt, kad betona spiedes pretestība sasniegusi 75% no projektā paredzētās;
10. Iekārtas enkuru kopējai noturībai uz izrausēnu no dzelzsbetona plātnes jābūt vismaz 95 kN;
11. Precīzu enkuru izvietoījumu pamatplātnē precīzēt pie iekārtas ražotāja pēc iekārtas pasūtīšanas, enkurojumu skaitu paredzēt ne mazāku par 4 ķīmiskajiem (ieļīmējamiem) enkuriem HILTI HIT-HY 200-A + HIT-Z-R M16x175, nodrošinot 10. punktā minētās prasības;
12. Iekārtas nostiprināšanu pie guļšņiem veikt ar tērauda trosi 6x19+FC/114 stieples CERTEX (1770N/mm²). Troses nespējā vismaz 7.8t. Trosē pēc piesitpināšanas pie dzelzsbetona plātnes jānosprēgo. Stiprinājuma vietas paredzēt pēc iekārtas saņemšanas;
13. Pēc iekārtas montāžas tērauda elementus apstrādāt ar bitumena masīku.
14. Būvdarbu laikā nepieļaut pamatnes grunts izmīkššanu, kā arī sasaišanu;
15. Būvbedes pamatnei veikt grunts kvalitātes tehnisko kontroli;
16. Iekārtas izmērus skatīt TN daļā;
17. Pamatplātnes stiegrošanas shēmu skatīt BK-7 lapā.

[illegible]